

ZTS/ZTTS

Reifen-Einwellenzerkleinerer



- Großer Rotordurchmesser (760 mm)
- Patentiertes Messerdesign
- Verstellbarer Messerspalt für eine optimierte Trennung von Stahl und Gummi
- Kompakte, schwere Bauweise
- Hohe Durchsatzleistung
- Schneller und einfacher Messerwechsel



ZERMA-Reifen-Shredder sind mit hochverschleißfesten Hartmetall-Flachmessern ausgerüstet, die eine hohe Lebensdauer auch bei abrasiven und stark verschmutzten Materialien garantieren.

Anwendungen

Die ZTS-Baureihe verfügt über eine Statormesserreihe und wird deshalb für die erste Stufe in der Vorzerkleinerung von PKW-Reifen oder anderen großen, massiven Teilen auf ca. 150 mm Endfeinheit verwendet. Für die zweite Stufe kommt ein ZTTS-Shredder zum Einsatz, der das Material auf ca. 20 mm vermahlt. Die durchdachte Maschinenkonstruktion zusammen mit dem einstellbaren Messerspalt ermöglichen eine optimale Trennung von Gummi- und Stahlfraktionen. In einer weiteren Stufe können die Stahlanteile über einen starken Magnetabscheider separiert werden.



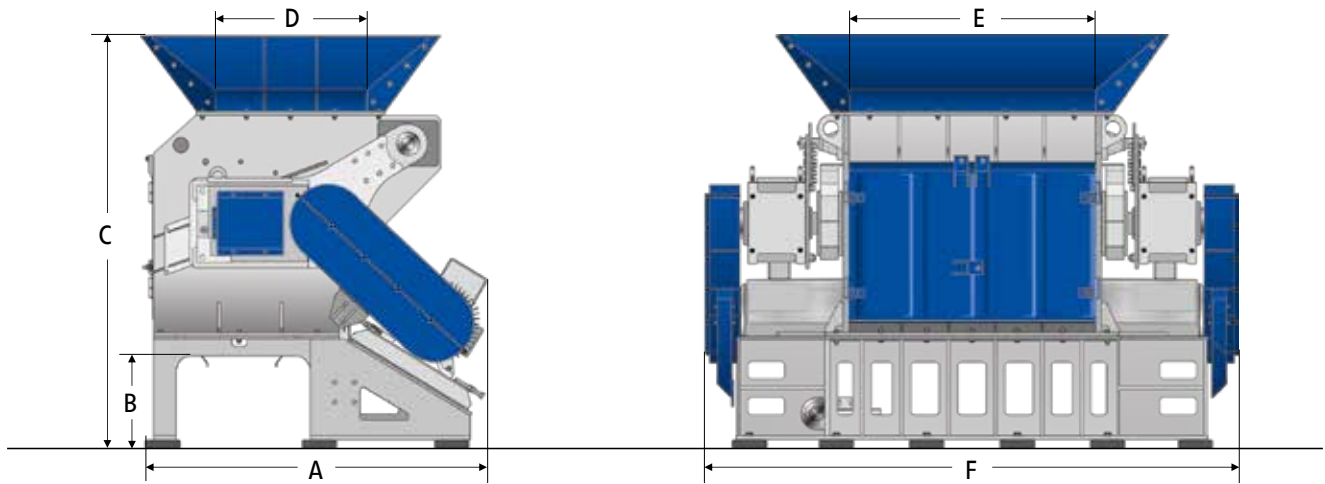
Das überdimensionierte Getriebe wird über eine äußerst robuste Drehmomentstütze gehalten, die es gegen starke Schläge während des Mahlvorganges schützt.

Allgemeine Beschreibung

Die Einwellen-Shredder der ZTS-/ZTTS-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von ganzen oder vorzerkleinerten Reifen entwickelt. Sowohl die ZTS- als auch ZTTS-Shredder verfügen über einen großen Rotordurchmesser von 760 mm und Arbeitsbreiten von 1500 bis 3000 mm. Beide Typen sind mit überdimensionierten, außenliegenden Lagern sowie Doppel-Antrieben ausgestattet. Der tangentielle Einzug gewährleistet eine optimale Zuführung des Input-Materials ohne zusätzlichen Hydraulikschieber. Alle Reifen-Shredder verfügen über einen speziellen Verschleißschutz in allen relevanten Maschinenbereichen. ZTS und ZTTS unterscheiden sich in der Anzahl an Statormesserreihen und in der verbauten Sieblochung.



Die Rotoren der ZTS-/ZTTS-Baureihe verfügen mit 760 mm über einen sehr groß dimensionierten Durchmesser. Ihre Oberflächen sind mit einer aufgeschweißten Hardox-Schutzpanzerung versehen. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten.



Technische Daten

Typ	1500	2000	3000
Rotordurchmesser (mm)	760	760	760
Rotorbreite (mm)	1560	1960	2760
Rotordrehzahl (min)	41	41	41
Antriebsleistung (kW)	2 x 90	2 x 110	auf Anfrage
Anzahl Rotormesser	76	96	136
Anzahl Statormesserreihen	1 oder 2	1 oder 2	1 oder 2
Sieblochung (mm) ZTS	80 mm Siebstäbe	80 mm Siebstäbe	80 mm Siebstäbe
Sieblochung (mm) ZTTS	> 16	> 16	> 16
Schneidgehäuse (mm)	1005 x 1620	1005 x 2020	1005 x 2820
Gewicht ca. (kg) ZTS	12300	15300	20500
Gewicht ca. (kg) ZTTS	12800	16500	21500

Abmessungen

Typ	1500	2000	3000
A (mm)	2300	2300	2300
B (mm)	605	605	605
C (mm)	2700	2700	2700
D (mm)	1000	1000	1000
E (mm)	1620	2020	2820
F (mm)	3800	4240	5040

ZERMA Machinery & Recycling Technology (Shanghai) Co., Ltd
 5 Xinjie Rd Xinqiao · Township Ind. Park
 201612 · Songjiang · Shanghai · China
 Telefon: +86 21 57645573 · info@zerma.com